



ВНИИМЕТМАШ

Акционерное общество Акционерная холдинговая
Компания «Всероссийский научно-исследовательский
и проектно-конструкторский институт металлургического
машиностроения имени академика Целикова»
(АО АХК «ВНИИМЕТМАШ»)



Адрес: Рязанский проспект, д. 8а, Москва, 109428
Телефон: + 7 (495) 730 45 45, факс: + 7 (499) 171 22 09,
e-mail: reception@vniimetmash.ru ОКПО
4692472, ОГРН 1027739570980,
ИНН / КПП 7721016754 / 772101001

« _____ » 20 _____ г. № _____
На № _____ от « _____ » _____ 20 _____ г.

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Лукаша Алексея Сергеевича
«Усовершенствование технологического процесса и математической модели
холодной прокатки тонких полос из меди и латуней для улучшения их качества»,
представленной к защите на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Диссертация Лукаша А.С. посвящена актуальной проблеме – разработке новых режимов прокатки, обеспечивающих улучшение качества производимой листопрокатной продукции, за счет повышения точности прокатки на действующих станах. В работе приведен анализ современных конструкций рабочих клеток, а также приведены современные проблемы листовой прокатки.

В результате проведенных исследований диссертантом усовершенствована хорошо известная модель процесса деформации металла в клетки, а также разработана оригинальная программная реализация данной модели. Впервые установлены зависимости между сопротивлением деформации и твердостью для ряда цветных металлов. Диссертантом представлены результаты влияния определенного вида смазки на деформационные и силовые показатели холодной прокатки. Работа, безусловно, имеет научную новизну.

На основе результатов математического моделирования и экспериментальных исследований диссертантом разработаны рекомендации по выбору режимов прокатки для одноклетьевых и непрерывных станов. Разработано устройство для устранения дефектов холоднокатаной полосы и повышения точности проката. Результаты работы прошли промышленную апробацию. Следовательно, работа имеет практическую ценность.

В качестве замечаний по диссертационной работе можно отметить следующее:

- из автореферата неясна область применения уравнения (1) по обжатию полосы;
- в автореферате не приведены результаты внедрения калибрующего блока на производстве.

Отмеченные недостатки не снижают общий высокий уровень диссертационной работы, которая соответствует всем требованиям, предъявляемым ВАК РФ к кандидатским диссертациям, а Лукаш А.С. заслуживает присуждение ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Первый заместитель генерального директора

АХК ВНИИМЕТМАШ им. академика А.И. Целикова,

профессор



Б.А. Сивак